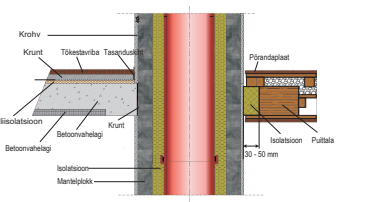


Hellisolatsioon



Moodulkorstna müts

Moodulkorstna mütsi paigaldamise variandid:

1. Paigaldamine betoonist katteplaadiga
2. Paigaldamine metallist katteplaadiga

Moodulkorstna mütsi paigaldus betoonist katteplaadiga

5.8 Suruge koosus tihedalt viimasele keraamilisele lõõritorule.

5.7 Täitke katteplaadi ja läbiviguga metallist kattelemendi vaheline vaakumhermeetikuga.

5.6 Paigaldage käribud keraamiline lõõritoru suitsulõõride paigaldamiseks ette nähtud hermeetiku abil.

5.5 Kärpige lõõritoru vastavalt märgistusele. (Jättes osa lõõritorst ilma muhvita!)

Paigaldamise jätkamine

4.1 Ühendage 2 betoonist korstnaploki tsemendiseadega.

4.2 Painutage isolatsioonimatti selliselt, et külline pealspind (säikudega) jääks sissepoole.

4.3 Paigaldage isolatsioonimatt.

4.4 Paigaldage keraamilised lõõritorud komplektiga kaasasolevale spetsiaalsele hermeetikule (vt punkte B3 + B4).

Torukolmiku paigaldus

3.8 Paigaldage esiplaat betoonist korstnaploki sisse tehtud avasse.

3.7 Kinnitage metallist nurkkinnitused esiplaadi külge.

3.6 Pange esiplaat betoonist korstnaplokis oleva ava peale ja tehke sellele vastav sisseõlge.

3.5 Paigaldage järgmine korstnaplokk (vajadusel tuleb teha lisavõrgendit) tsemendiseadega.

Kondensaadikoguja ja küttekoldega ühendava torukolmiku paigaldus

2.8 Paigaldage puhastamiseks kasutatav torukolmik hermeetiku abil kondensaadikoguja peale (vt B3 + B4).

2.7 Lõigake betoonist korstnaploki sisse ava (8 cm) ja paigaldage see tsemendiseadega peale.

2.6 Painutage ja lõigake välja puhastamiseks kasutatava torukolmiku jaoks isolatsioonimatt ja paigaldage see kondensaadikogujale.

2.5 Paigaldage järgmine korstnaplokk (vajadusel tuleb teha lisavõrgendit) tsemendiseadega.

Moodulkorstna paigaldamiseks ettevalmistamine ja paigaldamine

1.1 Kandke ettevalmistatud alusundamendile hüdroisolatsioonimaterjal (näiteks bitumunist) ja valmistage uus betoonpadi.

1.2 Paigaldage esimene betoonist korstnaplokk eelpoolnimetatud viisil valmistatud staatilisele alusundamendile.

1.3 Kontrollige betoonist korstnaplokkide paigaldamisel pidevalt nende vertikaalsust loodi abil.

1.4 Lõigake korstnaploki sisse ventilatsioonivõre jaoks ava.

Moodulkorstna mütsi paigaldus metallist katteplaadiga

6.8 Jälgige, et katteplaadi ja koosuse alumise serva vahekaugus oleks 3 cm.

6.7 Suruge koosus tihedalt viimasele keraamilisele lõõritorule.

6.6 Paigaldage käribud keraamiline lõõritoru suitsulõõride paigaldamiseks ette nähtud hermeetiku abil.

6.5 Kärpige lõõritoru vastavalt märgistusele.

Puhastusukse paigaldus

7.1 Paigaldage umbsulgur torukolmikule.

7.2 Kinnitage puhastusukse betoonist korstnaploki külge.

7.3 Juhtige kondensaadi ärarajutimise voolik ventilatsioonivõre kaudu välja.

7.4 Kinnitage ventilatsioonivõre uks betoonist korstnaploki külge.

(Moodulkorstna soklosa pannakse eelnevalt kokku ainult eritellimisel) kõigepealt alustage paigaldamist vastavalt 1.1 - 2.8

A.1 Kandke ettevalmistatud alusundamendile hüdroisolatsioonimaterjal (näiteks bitumunist) ja valmistage uus betoonpadi.

A.2 Paigaldage kokkupanud soklikomplekt ettevalmistatud betoonpadi peale, kontrollides paigalduse vertikaalsust loodi abil. Eemaldage kinnitusaad.

A.3 Kontrollige umbsulguri paigalduse õigsust.

A.4 Mõõke ja lõigake nurklühivõre masina abil korstnaploki vastava suurusega ava.

Hermeetiku valmistamine

B.1 Hermeetikut valmistatakse spetsiaalse plastipakendis. Sisse vahetatakse 1 osa vett ja 6 osa hermeetikut, segades segajaga hoolikalt. (Vt hermeetiku pakendi olevat kasutusjuhendit).

B.2 Täitke spetsiaalne kilekott hermeetikuga ja lõigake selle ots ära.

B.3 Hõõruge muhi sissepinda niiske käsnaaga. Kandke komplektiga kaasasolevat hermeetik spetsiaalse kilekoti abil hoolikalt muhi sissepinnale.

B.4 Pühkige pärast iga paigaldusoperatsiooni hermeetiku järgi tonu pinnalt niiske käsnaaga hoolikalt ära.

Üldinfo

TONAiso moodulkorstna klassifikatsioon ja markeering

Vastavus EL-i normidega toimub moodulkorstna klassifitseerimise järgmiselt:

0769-CPD-7049 07
TONA GmbH
53094 Meerbach - Axtewler
EN13063-1:2006-03

Kuivade kasutusjuhendite korral

Tüüp N1 D3 G500 Isolatsioonipaksus 22 mm W0W R03
T450 N1 D3 G0 Isolatsioonipaksus 47mm W0W R03
Põhja seadimise kaudu 0,005 mm
Vastupidavus kokkumurtumisele - keraamiline sisetoru 109,6 MN/m
Vastupidavus kokkumurtumisele - sisetoru ava 80N
Vastupidavus kokkumurtumisele - hermeetikuga välisküljest 100,0 MN/m
Vastupidavus kokkumurtumisele - välisküljest 40N
Kõikumise-koormatundlikkus vastavalt 40N
Tulekindluse klass L0 vastavalt DIN V18160-60 ja standardile EN 6022

TONA
SCHORNSTEINE

OLULINE INFOMATSIOON

Palun lugege kasutusjuhend tähelepanelikult läbi ja järgige kõrvalekalduvat Eestis ehitusnormidele ja tehnoohutuse eeskirjadele vastavaid soovitusi.

Pöörake erilist tähelepanu:

Enne paigaldamist

- puhastamiseks ette nähtud torukolmik
- puhastusukse
- küttekoldega ühendamiseks ette nähtud torukolmik
- kanalisatsioonitorustik kondensaadi ärarajutamiseks.

Paigaldamine

Esimene betoonist korstnaplokk paigaldatakse alusundamendile. Kasutage sabloone vältimaks tsemendiseadega sattumist keraamilise lõõritorude sisse.

Eemaldage ettevaatlikult tsemendiseadega jäägid.

Ühendage keraamilised lõõritorud spetsiaalse TONA hermeetiku abil. Järgige TONA hermeetiku valmistamisel rangelt kasutusjuhendit. Kontrollige enne hermeetiku pealekandmist, et lõõritorude ühenduskohad oleksid puhtad.

Jälgige, et lõõritorude ühendamiseks oleks tagatud piisav kogus hermeetikut.

Tööseisaku korral katke suitsulõõri kaitsekilega, et vesi ja prügi ei satuks lõõritoru sisse.

Suitsulõõri külgemisel läbi kõrgendatud niiskusesisaldusega ruumi tuleb suitsulõõri välisküljele paigaldada täiendav hüdroisolatsioon. Kui dekoratiivse välisküljemise mõtetel kasutatakse metallist elemente, siis jälgige, et oleks tagatud ventilatsioonipiile olemasolu.

Tingimärgid

EN 13063.1 T000 N1 D 3 G500

Normi number

Temperatuuriklass

Gaasi rõhu/tiheduse klass

Kõrgendatavate klasside klass

Korrosioonikindluse klass

Tahmapõlengu kindluse klass koos kaugusega põlevmaterjalidest

TEMPERATUURIKLASS
Näitab väljundgaaside suurimat lubatud temperatuuri, näiteks T600 väljundgaaside maksimaalne lubatud temperatuur on 600 °C.

RÖHUKLASS
Näitab, millise kateerühu alusel on moodulkorsten liigitatud või teie kasutatud hulk ja kuidas seda tuleb kasutada

Kasutamise

N1 Alarõhu korsten
N2 Alarõhu korsten
P1 Alarõhu ja ülerrõhu korsten
P2 Alarõhu ja ülerrõhu korsten
H1 Alarõhu ja ülerrõhu korsten
H2 Alarõhu ja ülerrõhu korsten

TÄHMAPÕLENGU KINDLUSE KLASS
Tähtsusega kasutamisel peab suitsulõõri olema tahmapõlemiskindel.

O – ei ole tahmapõlemiskindel
KONDENSAADIKINDLUSE KLASS
Näitab, kas suitsulõõri on ette nähtud kuivades (D) või märgades (W) tingimustes kasutamiseks.
Graanulite kasutamiseks ette nähtud suitsulõõri peab olema niiskuskindel.

KORROSIONIKINDLUSE KLASS
Näitab, milliste kütuseainetega korral võib suitsulõõri kasutada

1) gaasiline kütus
2) vedelkütus ja gaasiline kütus
3) tahkikütus, vedelkütus ja gaasiline kütus.

Kasutamine

Juhtige kondensaadi ärarajutimise voolik ventilatsioonivõre kaudu välja.

Ohutustehnika

Järgige kasutamisel ja paigaldamisel rangelt ohutustehnika eeskirju! Kasutage paigaldamisel isikukaitsevahendeid!

Staatilist püsivust puudutav üldinfo

Peamised faktorid, mis mõjutavad suitsulõõri maksimaalselt lubatud väliskõrgust:

1. destruktiivne väliskõrgus
2. tuulekoormus
3. hoone kõrgus
4. maavärinakindlus.

Täie teilmise alusel on võimalik spetsiaalse armatuurkinnituse tarimise, mis loob moodulkorstna staatilist püsivust ja suurendab selle väliskõrgust.

Nr. 0769-CPD-7049-7050

0769-CPD-7050 07
TONA GmbH
53094 Meerbach - Axtewler
EN13063-2:2005-12

Süsteemidega seadega mis Keramiik-Innenrohr für Saugrohr-Belastung

T450 N1 D3 G00 Isolatsioonipaksus 22 mm W0W R03
T450 N1 V02 000 Isolatsioonipaksus 47 mm W0W R03
Põhja seadimise kaudu 0,005 mm
Vastupidavus kokkumurtumisele - keraamiline sisetoru 109,6 MN/m
Vastupidavus kokkumurtumisele - sisetoru ava 80N
Vastupidavus kokkumurtumisele - hermeetikuga välisküljest 100,0 MN/m
Vastupidavus kokkumurtumisele - välisküljest 40N
Kõikumise-koormatundlikkus vastavalt 40N
Tulekindluse klass L0 vastavalt DIN V18160-60 ja standardile EN 6022